

Wissenswertes über VacuLifter®

Grundeinheit

Alle VacuLifter® basieren auf qualitativ hochwertigen Grundeinheiten und sind je nach Typ mit unterschiedlichen Traversen und Saugschalen ausgestattet. Die Bodendichtringe sind in öl- bzw. hitzebeständiger Ausführung erhältlich.

Besondere Merkmale

- weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- erhöhte Sicherheit durch optisch/akustische Warneinrichtung DIN EN 13155
- einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- spezifische Systeme mit einer Traglast bis zu einem Gewicht von 7.000 kg
- Made in Germany



Service

- zeitnahe Lieferung aller relevanten Komponenten
- schnelle Reaktionszeiten durch geschulte Vacu-Lift Servicetechniker

Garantie

- **3 Jahre Garantie** auf VacuLifter®
Ausgenommen sind Verschleißteile, Beschädigungen durch unsachgemäße Nutzung und Schäden aufgrund fehlender, qualifizierter Wartungen
- **30 Jahre Garantie**
auf Ersatzteilverfügbarkeit



Funktionsbeschreibung

Aufnehmen der Last

Der VacuLifter® wird abgesenkt, bis der Bodendichtring (c) auf der Last aufsetzt. Beim weiteren Absenken sinkt der Kolben (a) innerhalb des VacuLifter® zur Lastoberfläche und verdrängt aus dem Vakuumraum (d) die Luft, die durch das geöffnete Ventil (e) nach oben entweicht.

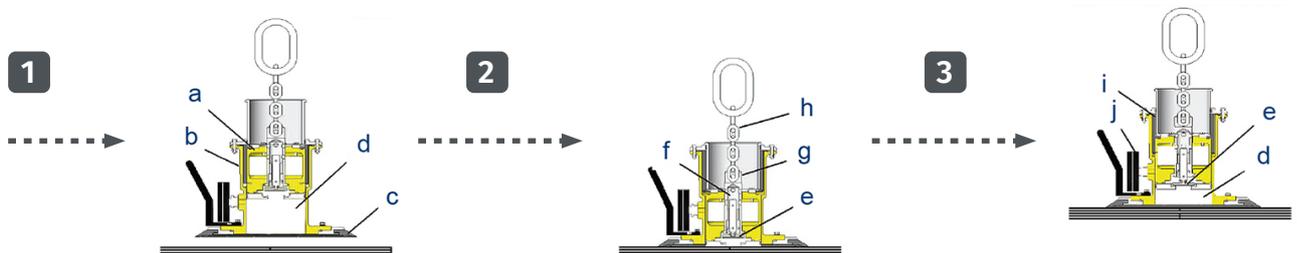
Damit das Ventil (e) schließt, senkt man den Kranhaken, bis die Kette (h) locker hängt. Dabei wird die Umschaltung (f) in der Zugstange (g) betätigt und das Ventil (e) automatisch geschlossen. Beim Anheben der Last entsteht unter dem Kolben (a) der „Vakuumraum“ (d), der nach oben durch die Rollmanschette (i) und nach unten durch den Bodendichtring (c) abgedichtet ist. Je größer das Gewicht der Last, desto höher ist das Vakuum. Die erreichte Vakuumhöhe zeigt das Vakuummeter (j) an. Ist das Vakuum stabil, wird die Last angehoben und hält während des Transports sicher unter dem VacuLifter®.

Ablegen der Last

Der Kranhaken wird nach dem Aufsetzen der Last abgesenkt, bis die Kette (h) locker ist. Die automatische Umschaltung öffnet das Ventil (e), Luft strömt in den Raum (d) ein, der VacuLifter® löst sich von der Last und ist für den nächsten Transport bereit.

Warn-/ Sicherheitseinrichtung:

Über die DIN EN 13155, der ASME B30.20 und den gültigen Arbeitsschutzvorschriften hinaus ist jeder VacuLifter® mit einer Warneinrichtung ausgerüstet, die einen Vakuumabfall durch optische und akustische Signale meldet.



GREEN LINE VacuLifter®

Energieunabhängige Geräte für den horizontalen Transport glatter und luftdichter Güter, die für Traglasten bis zu 7.000 kg je Gerät ausgelegt sind.



U01-E



U02-4K



U075-8Q



U125-6Q



U400-10Q

Modell	Traglast	max. Lastabmessung (Ref. Bleche)	min. Lastabmessung	min. MS* (Stahl)	Saug-schalen Anzahl	Saug-schalen Größe	Mindestlast	Länge×Breite×Umschalhöhe	Gewicht	Preis pro Stück
	kg	mm	mm	mm	Stück	Ø / mm	kg	mm	kg	Euro
U01-E	75	1.000×1.000	Ø 210	2	1	Ø 210	5	210×210×440	5	a.A.
U02-E	270	2.000×1.000	Ø 350	2	1	Ø 350	10	350×350×615	22	a.A.
U02-1	400	austauschbare Saugschale								a.A.
U02-2	300	3.000×1.500	710×350	2	2	Ø 350	5	1.850×350×815	51	a.A.
U02-2 400	400	3.000×1.500	710×350	2	2	Ø 350	5	1.850×350×815	51	a.A.
U02-4K	300	3.000×1.500	510×250	2	4	Ø 250	5	2.250×250×880	57	a.A.
U02-4Q	300	2.500×1.250	750×500	2	4	Ø 250	5	1.800×800×930	67	a.A.
U02-6Q	270	3.000×1.500	210×460	1	6	Ø 210	5	2.210×1.000×930	70	a.A.
U02-8Q	300	4.000×2.000	700×460	1	8	Ø 210	5	3.200×1.400×930	92	a.A.
U075-E	640	2.000×1.000	Ø 480	2	1	Ø 480	35	480×480×850	83	a.A.
U075-2	750	3.000×1.500	840×415	2	2	Ø 415	20	1.915×415×1.070	127	a.A.
U075-3	750	3.000×1.500	Ø 350	2	3	Ø 350	20	2.350×350×1.180	134	a.A.
U075-6Q	650	3.000×1.500	700×330	1	6	Ø 250	20	2.250×1.000×1.210	153	a.A.
U075-8Q	650	4.000×2.000	770×510	1	8	Ø 250	20	3.200×1.400×1.210	176	a.A.
U125-E	1.100	2.000×2.000	Ø 625	2	1	Ø 625	35	625×625×950	135	a.A.
U125-2	1.250	3.000×1.500	1.250×625	2	2	Ø 625	25	2.125×625×1.220	274	a.A.
U125-4 1	900	4.000×1.500	700×350	2	4	Ø 350	25	2.850×550×1.300	280	a.A.
U125-4 2	1.000	4.000×2.000	840×415	2	4	Ø 415	25	2.915×550×1.300	300	a.A.
U125-4 L	1.250	6.000×2.000	840×415	2	4	Ø 415	55	4.415×550×1.320	342	a.A.
U125-6Q	1.250	3.000×1.500	535×950	1	6	Ø 350	25	1.900×1.000×1.300	260	a.A.
U125-8Q	1.200	4.000×2.000	1.070×710	1	8	Ø 350	25	3.200×1.400×1.300	340	a.A.
U250-4Q	2.300	3.000×2.000	1.500×480	2	4	Ø 480	70	1.000×1.000×1.540	460	a.A.
U250-2	2.100	3.500×2.000	1.260×625	2	2	Ø 625	70	2.350×820×1.530	432	a.A.
U250-4L	2.200	6.000×2.000	1.260×625	2	4	Ø 625	70	4.925×820×1.730	684	a.A.
U250-10Q	2.200	6.000×2.500	1.070×710	2	10	Ø 350	70	4.750×1.650×1.575	650	a.A.
U400-4Q	4.000	3.000×2.000	1.730×625	2	4	Ø 625	120	1.400×1.400×1.690	818	a.A.
U400-5	4.000	6.000×2.000	625×625	2	5	Ø 625	90	4.800×785×1.800	888	a.A.
U400-6	4.000	10.000×2.000	1.300×625	2	6	Ø 625	90	8.300×785×1.800	1.060	a.A.
U400-10Q	4.000	6.200×2.500	480×1.360	2	10	Ø 480	100	4.800×1.650×1.990	1.046	a.A.

NEW: auch mit drehbaren Quertraversen erhältlich (Saugschalenanordnung wie beim U02-4K) * Materialstärke

Weitere VacuLifter®

Neben elektrischen Standard-Vakuumhebern (**RED LINE**) bieten wir Ihnen weitere VacuLifter für unterschiedlichste Aufgaben:



- selbstsaugende VacuLifter® (**GREEN LINE**) Energieunabhängige, mechanische Systeme für den horizontalen Transport glatter und luftdichter Materialien mit Traglasten bis zu 7.000 kg
 - akkubetriebene VacuLifter® (**GOLD LINE**) vom Stromnetz unabhängige Systeme für alle Einsatzbereiche (*mehr Information auf Anfrage*)
 - pneumatische VacuLifter® (**BLUE LINE**) Systeme für den horizontalen und vertikalen Transport vielfältiger Materialien und Formen. Zum direkten Anschluss an Ihre hauseigene Druckluftanlage (*mehr Information auf Anfrage*)
- **VacuLifter® - Stationen**
leicht, höchst flexibel und in unterschiedlichen Bereichen als Problemlöser einsetzbar z.B bei begrenztem Raum oder knapper Krankapazität
 - **VacuLifter® als Individual- / Speziallösungen**
für Lastgewichte von 10 g bis 150.000 kg oder für Ihre spezifischen Anforderungen



Funktionsbeschreibung

Einschalten

Der VacuLifter® wird am Hauptschalter (1) eingeschaltet und die Vakuumpumpe (2) beginnt das Vakuumsystem (3) zu füllen. Bis die erforderliche Vakuummhöhe erreicht wird - grüner Bereich des Vakuummeters (4) - ist die rote Leuchte und der Signalgeber der Warneinrichtung aktiviert. Beim Erreichen des grünen Bereichs wird die Leuchte grün und der akustische Warnton verstummt. Nun ist der VacuLifter® zum Einsatz bereit.

Aufnehmen der Last

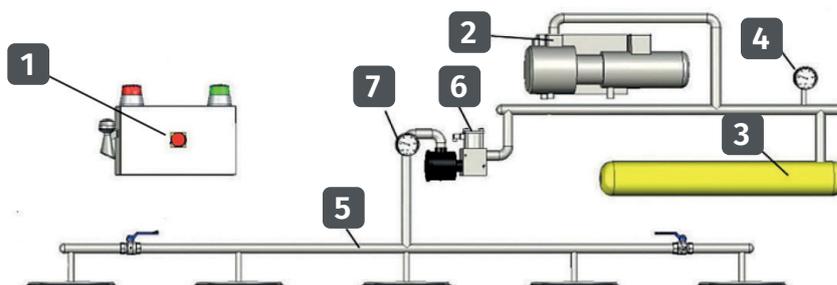
Der VacuLifter® wird abgesenkt bis die Saugschaleneinheit (5) mit den Bodendichtringen auf der Last aufsetzt. Mit dem Ventil (6) wird das Vakuum zur Saugschaleneinheit geschaltet und die Last wird „angesaugt“. Die Höhe des Arbeitsvakuums kann nun auch am Vakuummeter (7) kontrolliert werden. Ist der Zeiger im grünen Bereich und stabil, wird die Last angehoben und hält während des Transports sicher unter dem VacuLifter®.

Ablegen der Last

Der Kranhaken wird soweit abgesenkt, bis die Last an Ihrem gewünschten Platz vollständig aufliegt. Die Vakuumversorgung der Saugschaleneinheit wird durch das Ventil (6) geschlossen, dadurch löst sich der VacuLifter® von der Last und ist für den nächsten Transport bereit.

Warn-/ Sicherheitseinrichtung

Über die DIN EN 13155, der ASME B30.20 und den gültigen Arbeitsschutzvorschriften hinaus ist jeder VacuLifter® mit einer Warneinrichtung ausgerüstet, die einen Vakuumabfall durch optische und akustische Signale meldet.



RED LINE VacuLifter®



Modell	Traglast	max. Lastabmessung (Ref. Bleche)	min. Lastabmessung	min. MS* (Stahl)	Saug-schalen Anzahl	Saug-schalen Größe	Länge×Breite×Um-schalhöhe	E-Anschlusswert (100-500V erhältlich)	Gewicht	Preis pro Stück
	kg	mm	mm	mm	Stück	Ø / mm	mm	V / Hz / kW	kg	Euro
H-E-150	150	1.000 × 1.000	Ø 280	1	1	Ø 270	610 × 840 × 695	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	64	a.A.
H-E-300	300	1.000 × 1.000	Ø 370	1	1	Ø 360	610 × 840 × 665	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	72	a.A.
H-E-500	500	1.000 × 1.000	Ø 500	1	1	Ø 495	610 × 840 × 695	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	81	a.A.
H-E-750	750	1.000 × 1.000	Ø 660	1	1	Ø 650	650 × 840 × 695	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	111	a.A.
H-E-1000	1.000	1.000 × 1.000	Ø 660	1	1	Ø 650	650 × 840 × 695	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	111	a.A.
H-E-1250	1.250	1.000 × 1.000	Ø 900	1	1	Ø 900	900 × 840 × 720	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	154	a.A.
H-2-150	150	3.000 × 1.500	830 × 180	2	2	Ø 170	1.500 × 800 × 630	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	80	a.A.
H-2-300	300	3.000 × 1.500	1.150 × 320	2	2	Ø 315	1.500 × 800 × 640	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	85	a.A.
H-2-500	500	3.000 × 1.500	1.200 × 350	2	2	Ø 340	1.500 × 800 × 660	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	90	a.A.
H-2-750	750	3.000 × 1.500	1.200 × 500	2	2	Ø 495	1.500 × 840 × 670	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	130	a.A.
H-2-1000	1.000	3.000 × 1.500	1.200 × 500	2	2	Ø 495	1.500 × 840 × 670	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	130	a.A.
H-2-1250	1.250	3.000 × 1.500	1.350 × 630	2	2	Ø 650	1.500 × 890 × 700	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	184	a.A.
H-4Q-150	150	2.500 × 1.250	990 × 480	2	4	Ø 180	1.800 × 1.017 × 752	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	100	a.A.
H-4Q-300	300	2.500 × 1.250	1.010 × 510	2	4	Ø 270	1.800 × 1.032 × 775	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	87	a.A.
H-4Q-500	500	2.500 × 1.250	1.100 × 570	2	4	Ø 270	1.800 × 1.070 × 794	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	111	a.A.
H-4Q-750	750	2.500 × 1.250	1.120 × 660	2	4	Ø 315	1.800 × 1.130 × 785	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	148	a.A.
H-4Q-1000	1.000	2.500 × 1.250	1.170 × 720	2	4	Ø 340	1.800 × 800 × 790	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	160	a.A.
H-4Q-1250	1.250	2.500 × 1.250	1.200 × 1.100	2	4	Ø 495	1.800 × 1.000 × 825	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	244	a.A.
H-4K-300	300	4.000 × 2.000	760 × 380	2	4	Ø 375	2.520 × 820 × 770	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	160	a.A.
H-4K-500	500	4.000 × 2.000	760 × 380	2	4	Ø 375	2.520 × 820 × 770	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	170	a.A.
H-4K-750	750	4.000 × 2.000	760 × 380	2	4	Ø 375	2.520 × 820 × 770	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	180	a.A.
H-4K-1000	1.000	4.000 × 2.000	1.000 × 500	2	4	Ø 375	2.520 × 820 × 770	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	185	a.A.
H-4K-1250	1.250	4.000 × 2.000	1.000 × 500	2	4	Ø 495	2.760 × 840 × 820	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	215	a.A.
H-6Q-150	150	3.000 × 1.500	650 × 150	1	6	Ø 140	2.200 × 1.000 × 750	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	95	a.A.
H-6Q-300	300	3.000 × 1.500	710 × 170	1	6	Ø 170	2.200 × 1.000 × 780	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	112	a.A.
H-6Q-500	500	3.000 × 1.500	740 × 210	1	6	Ø 210	2.200 × 1.000 × 790	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	128	a.A.
H-6Q-750	750	3.000 × 1.500	800 × 300	1	6	Ø 300	2.200 × 1.000 × 795	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	140	a.A.
H-6Q-1000	1.000	3.000 × 1.500	1.060 × 320	1	6	Ø 315	2.200 × 1.000 × 790	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	190	a.A.
H-6Q-1250	1.250	3.000 × 1.500	1.170 × 340	1	6	Ø 340	2.200 × 1.000 × 795	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	212	a.A.
H-8Q-150	150	4.000 × 2.000	1.000 × 450	1	8	Ø 140	3.200 × 1.400 × 800	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	110	a.A.
H-8Q-300	300	4.000 × 2.000	1.000 × 450	1	8	Ø 140	3.200 × 1.400 × 800	230 V; 50 Hz; 0,3 kW	130	a.A.
H-8Q-500	500	4.000 × 2.000	1.200 × 600	1	8	Ø 210	3.200 × 1.400 × 800	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	158	a.A.
H-8Q-750	750	4.000 × 2.000	1.200 × 600	1	8	Ø 210	3.200 × 1.400 × 800	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	180	a.A.
H-8Q-1000	1.000	4.000 × 2.000	1.300 × 700	1	8	Ø 270	3.200 × 1.400 × 860	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	210	a.A.
H-8Q-1250	1.250	4.000 × 2.000	1.350 × 700	1	8	Ø 315	3.200 × 1.400 × 890	230 V; 50 Hz; 0,6 kW	260	a.A.

*MS - Materialstärke