

Ringschrauben DIN 580: 2003-08

aus C 15E, verzinkt

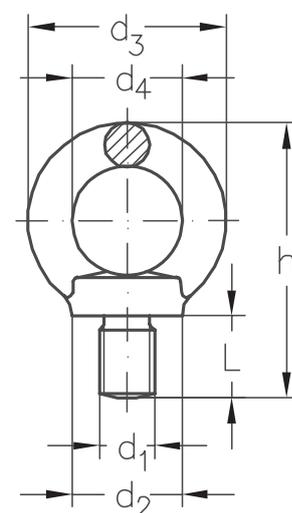
Ringschrauben DIN 580:2003-08 werden aus dem Werkstoff C 15E gefertigt. Eine entsprechende Markierung, um sie von den älteren Ringschrauben aus C 15 zu unterscheiden, befindet sich auf den Produkten. Ringschrauben werden gewöhnlich dauerhaft an Bauteilen, wie z.B. Schaltschränke oder Motoren, befestigt, um deren Transport zu ermöglichen.

➤ Hinweise

Die angegebenen Traglasten setzen voraus, dass die Ringschrauben/ -muttern vollständig ein- bzw. aufgeschraubt worden sind und vollflächig auf der Auflagefläche liegen. Das Gegenstück muss die eingeleiteten Kräfte ohne die Sicherheit gefährdende Verformungen aufnehmen können. Die Gewindelängen der Gegenstücke müssen ausreichend sein. Sollte das Gegenstück eine Schraube bzw. Mutter sein, ist diese mit einer Unterlegscheibe zu versehen.

Die Traglasten gelten in einem Temperaturbereich von -20° bis +200° C. Die zweite Spalte der Traglastangabe bezieht sich auf alle Neigungswinkel bis 45° bezüglich der Ringebene. Ein Ausrichten der Ringschrauben DIN 580:2003-08 bzw. Ringmuttern DIN 582:2003-08 im 2-Strang-Betrieb ist nicht mehr notwendig. Neigungswinkel über 45° sind nicht erlaubt. Ringschrauben/-muttern nicht seitlich am zu hebenden Bauteil anbringen.

Nenngröße	Traglast pro Stück		Abmessungen					Gewicht	Preis pro Stück	
	 kg	 kg	d2	d3	d4	h	L		VPE	Euro
d1	kg	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	VPE	Euro
M 6	140	100	20	36	20	49,0	13,0	0,05	50	1,00
M 8	140	100	20	36	20	49,0	13,0	0,06	50	1,00
M 10	230	170	25	45	25	62,0	17,0	0,11	50	1,50
M 12	340	240	30	54	30	73,5	20,5	0,18	25	2,20
M 14	340	240	35	63	35	89,0	27,0	0,28	25	4,00
M 16	700	500	35	63	35	89,0	27,0	0,28	25	4,00
M 18	700	500	40	72	40	101,0	30,0	0,45	10	6,50
M 20	1.200	860	40	72	40	101,0	30,0	0,45	10	6,50
M 22	1.200	860	45	81	45	115,5	35,0	0,67	10	11,70
M 24	1.800	1.290	50	90	50	126,0	36,0	0,87	1	11,70
M 27	3.200	2.300	55	96	53	136,0	39,0	0,88	1	23,60
M 30	3.200	2.300	65	108	60	154,0	45,0	1,66	1	23,60
M 33	3.200	2.300	65	108	60	154,0	45,0	1,66	1	41,70
M 36	4.600	3.300	75	126	70	182,0	54,0	2,65	1	39,00
M 42	6.300	4.500	85	144	80	210,0	63,0	4,03	1	65,00
M 45	6.300	4.500	100	166	90	236,0	68,0	6,38	1	a.A.
M 48	8.600	6.100	100	166	90	236,0	68,0	6,38	1	109,00
M 52	8.600	6.100	110	184	100	265,0	78,0	8,80	1	a.A.
M 56	11.500	8.200	110	184	100	265,0	78,0	8,80	1	162,00
M 64	16.000	11.000	120	206	110	298,0	90,0	12,40	1	232,00
M 72	20.000	14.000	150	260	140	360,0	100,0	23,30	1	477,00
M 80	28.000	20.000	170	296	160	410,0	112,0	34,20	1	a.A.
M 100	40.000	29.000	190	330	180	430,0	100,0	36,40	1	a.A.



Ringmuttern DIN 582: 2003-08

aus C 15E, verzinkt

Ringmuttern DIN 582:2003-08 werden aus dem Werkstoff C 15E gefertigt. Eine entsprechende Markierung, um sie von den älteren Ringmuttern aus C 15 zu unterscheiden, befindet sich auf den Produkten. Ringmuttern werden gewöhnlich dauerhaft an Bauteilen, wie z.B. Schaltschränke oder Motoren, befestigt, um deren Transport zu ermöglichen.

➤ Hinweise

Ringschrauben/-muttern sollen vor dem Gebrauch auf festen Sitz (der Bund muss aufliegen) und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Sollten Auffälligkeiten vorhanden sein, dürfen sie nicht mehr benutzt werden und müssen aus dem Verkehr gezogen werden.

Bei wechselnder Benutzung an verschiedenen Gegenständen sollten Ringschrauben/-muttern des nächst größeren Gewindedurchmessers eingesetzt werden.

Überschreiten Sie keinesfalls die Traglast von Ringschrauben/ -muttern.

Bearbeiten Sie niemals Ringschrauben/-muttern selbst.

Ringschrauben/-muttern dürfen nicht erhitzt oder wärmebehandelt werden, da hierdurch die Arbeits-/ Belastungsgrenze und Materialstruktur negativ beeinflusst werden. Ringschrauben/ -muttern müssen regelmäßig (mindestens jährlich) überprüft werden. Dies ist notwendig, da die im Gebrauch befindlichen Ringschrauben/-muttern unter Verschleiß, Missbrauch oder Überlastung und einer dadurch erfolgten Deformierung und Änderung der Stahlstruktur leiden könnten.

Nenngröße	Traglast pro Stück		Abmessungen				Gewicht	Preis pro Stück	
			d2	d3	d4	h		kg	VPE
d1	kg	kg	mm	mm	mm	mm	kg	VPE	Euro
M 6	140	100	20	36	20	36,0	0,05	50	1,00
M 8	140	100	20	36	20	36,0	0,05	50	1,00
M 10	230	170	25	45	25	45,0	0,09	50	1,50
M 12	340	240	30	54	30	53,0	0,16	25	2,20
M 14	340	240	35	63	35	62,0	0,24	25	4,00
M 16	700	500	35	63	35	62,0	0,24	25	4,00
M 18	700	500	40	72	40	71,0	0,36	10	6,50
M 20	1.200	860	40	72	40	71,0	0,36	10	6,50
M 22	1.200	860	45	81	45	80,5	0,58	10	11,70
M 24	1.800	1.290	50	90	50	90,0	0,72	1	11,70
M 27	3.200	2.300	55	96	53	97,0	0,70	1	23,60
M 30	3.200	2.300	65	108	60	109,0	1,32	1	23,60
M 33	3.200	2.300	65	108	60	109,0	1,30	1	41,70
M 36	4.600	3.300	75	126	70	128,0	2,08	1	39,00
M 42	6.300	4.500	85	144	80	147,0	3,11	1	65,00
M 45	6.300	4.500	100	166	90	168,0	3,04	1	a.A.
M 48	8.600	6.100	100	166	90	168,0	5,02	1	109,00
M 52	8.600	6.100	110	184	100	187,0	4,95	1	a.A.
M 56	11.500	8.200	110	184	100	187,0	6,69	1	158,00
M 64	16.000	11.000	120	206	110	208,0	9,30	1	229,00
M 72	20.000	14.000	150	260	140	260,0	18,50	1	398,00
M 80	28.000	20.000	170	296	160	298,0	27,30	1	a.A.
M 100	40.000	29.000	190	330	180	330,0	36,40	1	a.A.

